
















鑫銳加工精度を評価する

公差の種類	精度能力	公差の種類	精度能力
 真直度	0.005mm	 平面度	0.001mm
 真円度	0.002mm	 円筒度	0.002mm
 線の輪郭度	0.01mm	 面の輪郭度	0.01mm
 平行度	0.002mm	 直角度	0.002mm
 傾斜度	0.2°	 位置度	Φ0.005mm
 同心度	Φ0.002mm	 対称度	0.005mm
 円周振れ	0.002mm	 全振れ	0.002mm
 表面粗さ	Ra 0.1		