

UNRIVALED
EXPERTISE

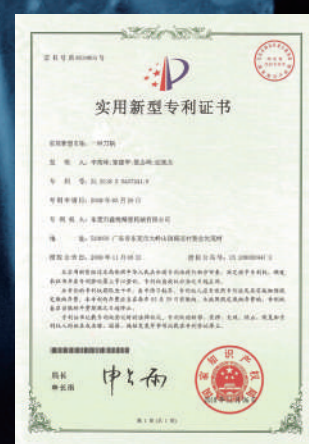
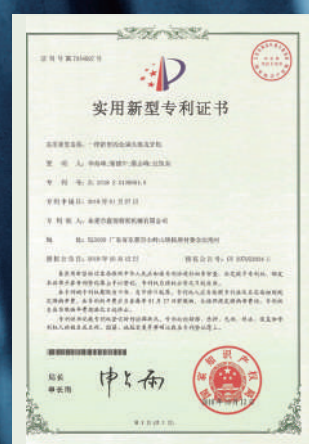
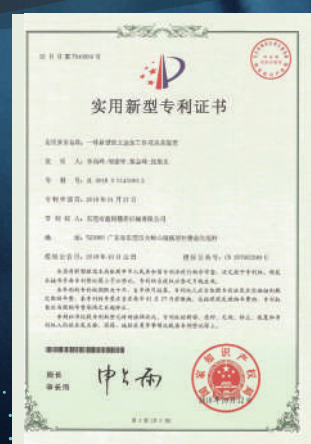
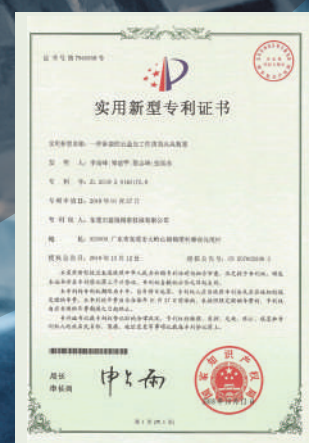
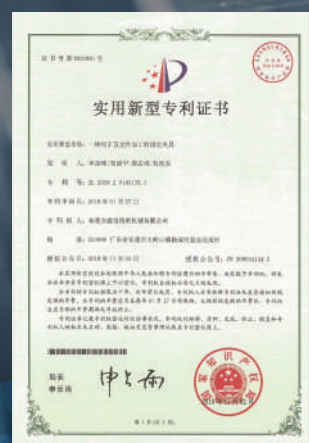
40年专业加工经验
高复杂度、高精密度、多样少量及快速生产专家

LOCATION

鑫锐精密机械坐落于南粤制造中心东莞市大岭山镇·松山湖高科技产业园区西面。本来已是世界制造中心的东莞，未来将进一步纳入粤港澳大湾区计划。从原料、制造到各式后处理皆拥有厚实且完善的产业链基础，将发展为继纽约、旧金山、东京后第四大湾区经济体。



品质证书和专利



东莞市鑫锐精密机械有限公司
Xin Rui Precision Machining Co., Ltd

ABOUT XIN RUI

鑫锐精密机械创立于2006年，设立的初衷旨在为客户提供更高附加价值的服务和更高精密度的产品。代工领域横跨医疗、半导体、自动化、光学、工业设备等。我司经验丰富，勇于接受挑战的技术与管理团队，不仅有能力为客户规划整套制造方案，还能提供技术咨询，协助客户突破各类制造瓶颈，以提供符合客户需求的产品为志业。

近年来除了致力于成为专业OEM零部件供货商，鑫锐也拓展自动化零组件开发与组装并打造自己品牌的机械零配件，向更高层次的加工领域迈进。

十余年来筚路蓝缕、兢兢业业的经营，让鑫锐获得国内外许多知名企业的青睐，成为其首选的优质供货商。



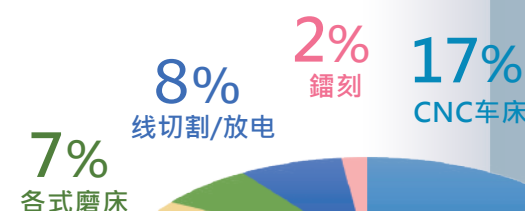
公司地址 / 广东省东莞市大岭山镇杨屋大兴路88号9栋101室(汇鑫工业园)
公司电话 / 0769-85651566
联络人 / 党景山
联络信箱 / pmc@dg-xinrui.com
公司网站 / www.xrprecision.com.cn





量测仪器

我司拥有齐全的量测设备，除了最基本的量测工具外，还拥有两台三次元、一台真圆度仪、一台动平衡仪、两台粗糙度仪、数台影像仪及多台二次元高度仪，能满足各式产品不同形态的测量需求并检验各项高精度尺寸。



23%
车铣复合
加工机



43%
加工中心

加工设备

近年随着业务逐步拓展，为了满足客户愈趋多样的客制化需求，鑫锐持续添购更为精密且多种类的机床。截至目前为止，我司已拥有逾150台的加工设备。除了CNC车、铣和车铣复合加工机外，厂内同时配有内外圆磨床和线切割等不同加工方式的机台。多样化的生产设备不仅能提高加工的技术层次，还能进一步提升生产效率。

鑫锐制造代表高度精密及高速生产效率，在生产设备上，我司制造设备以日本Star车铣复合加工机和Brother加工中心为主。



Comprehensive Solution
to Technical Problems

加工精度

鑫锐精密度能力

公差类型			公差类型		
—	平直度	0.005mm	□	平面度	0.002mm
○	真圆度	0.002mm	φ	圆柱度	0.002mm
⌒	线轮廓	0.01mm	⌒	表面轮廓度	0.01mm
//	平行度	0.002mm	⊥	垂直度	0.002mm
∠	斜度	0.2°	⊕	位置度	Φ0.005mm
◎	同心度	Φ0.002mm	≡	对称度	0.005mm
↗	圆跳动	0.002mm	↗	全跳动	0.004mm
✓	粗糙度	Ra 0.1			

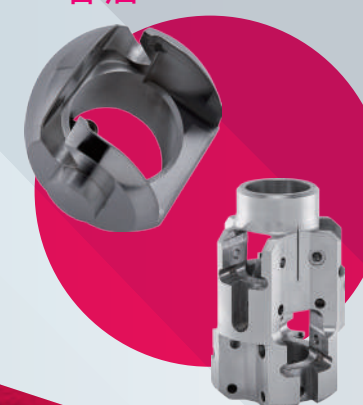
光学



医疗



石油



加工领域

光学 × 医疗 × 半导体
自动化 × 石油探勘 × 交通运输

主要加工设备清单

序号	机台种类	品牌	产地	型号	行程	数量
1	CNC 车床	宫野	日本	BNC42-5	200*200	2
2		长谷川	日本	H32	800*200	2
3		台中精机	台湾	VTplus-20	250*250	2
4		台中精机	台湾	Vturn-20	500*250	2
5		台中精机	台湾	Vturn-26	500*350	2
6		巨基	台湾	UT-200M	500*400	2
7		巨基	台湾	UT-300L	1200*550	1
8		圣特斯	中国	A36 Slant bed	400*250	4
9	车铣复合机	STAR	日本	SB-12R	12*206	2
10		STAR	日本	SR-20J	21*55	2
11		STAR	日本	SB-20E	21*156	4
12		STAR	日本	SB-20RG	21*206	7
13		STAR	日本	SR-20R	21*206	4
14		STAR	日本	SR-20RIV	21*206	1
15		STAR	日本	SR-32J	32*310	1
16		津上	日本	B0206-III	21*80	1
17		津上	日本	B0205-II	21*206	1
18	加工中心	Brother	日本	TC-S2CZ	500*400*480	2
19		Brother	日本	TC-S2D	500*400*480	8
20		Brother	日本	S500X1	500*400*630	18
21		Brother	日本	S700Z1	700*400*300	2
22		台中精机	台湾	VC-550	550*450*450	5
23		协鸿	台湾	S-PLUS-10	1020*520*630	2
24		协鸿	台湾	MVP-13	1300*700*650	1
25		绮发	台湾	VH-850L3	850*500*520	4
26		绮发	台湾	VTH-1055L3	1020*550*510	1
27		绮发	台湾	VF-700	700*400*400	3
28	自动平面磨床	宇青	台湾	YSG-1224TS	650*200	1
29	自动平面磨床	宝发	台湾	PFG-S510AHNC	500*1000	1
30	手动小平面磨床	大同	台湾	S-300HB	500*200	2
31	液压自动内孔研磨机	吉应	台湾	JIM-IG150	2570*1350*1650	1
32	CNC 外圆磨磨机	叶青	台湾	YC-500CNC	250*500*250	1
33	外径研磨机	第三机床厂	中国	MA1320	400*40*127	1
34	线切割机-快走丝	雄峰	中国	DK7745	450*550*300	4
35	线切割机-中走丝	华方	中国	HF400ZMQ-G15	400*500*300	1
36	细孔加工机	可腾	台湾	MAX.rivet Φ10	400*500*300	1
37	电火花机	台一	中国	ZNC-540/50A	500×400×200	2
38	激光雕刻机	盛雄激光	中国	YLP-20W	400*250	2

主要量测设备清单

仪器名称	规格 (mm)	数量	仪器精度	允差 (mm)	生产厂牌
三次元	400*250*200	1	0.001 (mm)	±0.005	SGM/Demeet 400
三次元	800*1000*600	1	0.001 (mm)	±0.005	HEXAGON/CROMA8106
三次元	600*800*680	1	0.001 (mm)	±0.005	HEXAGON/Inspector Classic
二次元	0-600	5	0.001 (mm)	±0.005	Switzerland TRIMOS
二次元	0-700	1	0.002 (mm)	±0.005	Switzerland TRIMOS
二次元	0-300	1	0.001 (mm)	±0.005	Switzerland TRIMOS
偏摆仪	300*200	1	N/A	N/A	国产
动平衡机	BMT200S	1	0.001gmm	0.5gmm	MPM
真圆度仪	Rondcom41C	1	0.01 (um)	±0.3 (um)	东京精密
水平仪	0.2mm/m	1	0.02 (mm)	N/A	国产
同心度仪	3-25	4	0.001 (mm)	0.002	国产
快速测量仪	0-32	1	0.001 (mm)	±0.002	国产
投影仪	200*85	1	0.001 (mm)	±0.005	S-T industries.inc
投影仪	150*50	1	0.0001 (mm)	±0.005	国产 (万濠)
投影仪	180*100	1	0.0001 (mm)	±0.005	Baty
投影仪	200*100	1	0.001 (mm)	±0.005	S-T industries.inc
影像仪	200*100	3	0.001 (mm)	±0.005	S-T industries.inc
影像仪	300*200	1	0.001 (mm)	±0.005	国产 (美加)
粗糙仪	DH-7	1	0.01 (um)	±0.1 (um)	Switzerland DIAVITE
粗糙仪	SJ-210	4	0.01 (um)	±0.1 (um)	Japan Mitutoyo
工具显微镜	300*100	1	0.001 (mm)	±0.005	Japan Mitutoyo
洛氏硬度计	HR-150A	1	0.5 HRc	±1HRc	国产 (华银)

表面处理与热处理

鑫锐可承制表面处理与热处理种类

序号	材料	处理	要求	颜色
1	Al	普通阳极	消光/亮光/半光	黑/白/红/金
2		硬质阳极	亮光/半光	黑/白/金
3	Al/Cu/Fe	化学镍	消光 (犁地) /亮光	分 高磷偏亮/中磷
4	Fe	镀锌	盐雾/环保/膜厚	白/黄/蓝/彩
5	316/其它也可	镀金	膜厚 0.1um 以上	金色
6	Al/Cu	镀银	膜厚 0.1um 以上	银色
7	Fe	磷化	锰系/锌系	黑/灰
8	Cu/Fe/不锈钢	煲黑 (发黑)		黑色
9	Cu/Fe/不锈钢	涂装	MF4/二硫化钼/特氟龙	黑/灰
10	AL	喷粉		白
11	AL	铬酸盐	黄色不环保	本色/黄色
12	不锈钢	钝化	环保	本色
13	不锈钢	电解抛光		本色亮
14	Al/Cu/Fe	镀锡	易焊接	银色
15	Fe/不锈钢	QPQ		黑色
16	Fe	软氮化		灰色
17	不锈钢	PVD	离子电镀	
18	Fe	热处理	退火/淬火/回火 高频淬火/调质	

自有品牌 机械配件

鑫锐以专业五金加工发迹。长久以来，我们对市面上良莠不齐，质量不稳定的机械配件感到无奈，如有些标榜「精密刀杆」，其同心度竟超过0.03mm。使用参差不齐的机械配件，无形间增加了很多公司的生产成本。

随着公司成长，鑫锐决定开发自有机械配件，更积极地确保客户质量要求并向更高精密且复杂的加工技术迈进。我司目前已开发的机械配件有：铣床刀杆、筒夹、虎钳、车床精密6/8爪夹头等。在不同部件的专业领域，研发团队针对其要求和特性，选择优质材料与最佳性能的热处理流程及参数，使产品性能更为稳定、寿命更为突出，并保证出厂精度皆为 $\leq 0.005\text{mm}$ 。品质团队对于已出厂的每个机械配件皆有质量保证并可透过流水号溯源追踪。精益求精，一丝不苟的专业素养，造就了鑫锐引以为豪的产品。

我司研发团队本于使用者的立场，
深刻了解加工厂的需求
并致力完善此目标：

让机器更高效
让刀具更持久
让品质更稳定



加工厂的需求，
我们最了解

如各位同行先进有任何机械配件及客制化需求，
请不吝与我司联络与指教。



车间环境

铣床工厂



日本Brother加工中心30台

车床工厂



日本Star 车铣复合机23台
日本/台湾CNC车床17台



台湾协鸿和绮发X轴850mm~1350mm加工中心8台



磨床

台湾和中国各式磨床7台

精密检验间

Hexagon 等三次元量测仪 3台
TRIMOS/Mitutoyo 二次元量测仪 10台
Diebold HSK 刀杆锥度量测仪 1台
MPM 动平衡仪 1台
真圆度仪1台



FQC 检验室

加工产品型录 Product Brochure

半导体



材料：SUS 304
亮点：平面度0.02mm



材料：AL 6061-T6
亮点：
内径公差±4um
孔交界处无毛刺



材料：SUS 316/304
亮点：
内径公差±0.01mm
通孔无毛刺
两端加工：交界处段差小于0.01mm

医疗



材料：AL 7075
亮点：3D曲面加工



材料：AL 7075曲面加工
亮点：3D曲面加工



材料：Ti TA6A
亮点：深孔加工



材料：AL 7075



材料：AL 6061-T6



光学



材料：AISI 4140
亮点：
拉削加工



材料：AL 6061-T6
亮点：
多道次复合加工
多项几何公差小于0.02mm



材料：AL 6061-T6



材料：AL 6061-T6



材料：AL 6061-T6



自动化



材料：AL 6061-T6
亮点：平面度0.01mm



材料：C3604
亮点：
间隙度0.015mm
往复运动平顺



材料：SUS 303
亮点：平面度0.01mm



材料：C3604
亮点：
间隙度0.015mm



石油探勘



材料：SUS 630
亮点：
多道次复合加工
电子束焊接



材料：SUS 630
亮点：
多道次复合加工
通孔无毛刺



材料：Inconel 718
亮点：多道次复合加工



材料：AL 6061-T6
亮点：多道次复合加工



材料：Monel K500
亮点：多道次复合加工



交通运输



材料：SUS 304



材料：SUS 304



材料：SUS 304



材料：SUS 304
亮点：喷漆



东莞市鑫锐精密机械有限公司
Xin Rui Precision Machining Co.,Ltd